

# КАТАНКА



## Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества по ДСТУ 2770-94 и ASTM-A-510M

Диаметр: 5,5–14,0 мм

Предельные отклонения: +0,3/-0,5 мм

### Химические свойства

Стандарт	Марка стали	Массовая доля элементов, %							
		C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max
ДСТУ 2770-94	Ст1кп	0,06-0,12	0,25-0,50	Max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ДСТУ 2770-94	Ст1пс	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ДСТУ 2770-94	Ст2кп	0,09-0,15	0,25-0,50	Max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ДСТУ 2770-94	Ст2пс	0,09-0,15	0,25-0,50	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ДСТУ 2770-94	Ст3кп	0,14-0,22	0,30-0,60	Max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ДСТУ 2770-94	Ст3пс	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ASTM A510M	SAE1006	max 0,08	0,25-0,40	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1008	max 0,10	0,30-0,50	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1010	0,08-0,13	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1012	0,10-0,15	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1013	0,11-0,16	0,50-0,80	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1015	0,13-0,18	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1016	0,13-0,18	0,60-0,90	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1017	0,15-0,20	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1018	0,15-0,20	0,60-0,90	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1019	0,15-0,20	0,70-1,00	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1020	0,18-0,23	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1021	0,18-0,23	0,60-0,90	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1022	0,18-0,23	0,70-1,00	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
ASTM A510M	SAE1023	0,20-0,25	0,30-0,60	*	0,05	0,04	-	-	-
ASTM A510M	SAE1030	0,28-0,34	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-
ASTMA510M	SAE1035	0,32-0,38	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-
ASTM A510M	SAE1049	0,46-0,53	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-
ASTM A510M	SAE1050	0,48-0,55	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-
ASTM A510M	SAE1053	0,48-0,55	0,70-1,00	*	0,05	0,04	-	-	-

\* Содержание Si устанавливается по согласованию с комбинатом в пределах:

max 0,05 %      0,10–0,20 %

max 0,10 %      0,15–0,35 %

## Механические свойства

Стандарт	Марка стали	Предел прочности, Н/мм <sup>2</sup> , max		Относительное сужение/(удлинение), %, min	
		Диаметр, мм/Вес бунта, кг		Диаметр, мм/Вес бунта, кг	
		6,5-8,0/ max 550	5,5-14,0/ 1100-2100	6,5-8,0/ max 550	5,5-14,0/ 1100-2100
ДСТУ 2770-94	Ст1кп	420	470	68	66
ДСТУ 2770-94	Ст1пс	420	470	68	66
ДСТУ 2770-94	Ст2кп	420	470	60	60
ДСТУ 2770-94	Ст2пс	420	470	60	60
ДСТУ 2770-94	Ст3кп	490	540	60	60
ДСТУ 2770-94	Ст3пс	490	540	60	60
ASTM A510M	SAE1006	335-425	340-470	(18)	(18)
ASTM A510M	SAE1008	335-425	340-470	(18)	(18)
ASTM A510M	SAE1010	335-425	340-470	(18)	(18)
ASTM A510M	SAE1012	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1013	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1015	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1016	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1017	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1018	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1019	370-500	370-540	(16)	(16)
ASTM A510M	SAE1020	405-525	440-650	(15)	(14)
ASTM A510M	SAE1021	405-525	440-650	(15)	(14)
ASTM A510M	SAE1022	405-525	440-650	(15)	(14)
ASTM A510M	SAE1023	405-525	440-650	(15)	(14)
ASTM A510M	SAE1030	410-550	440-650	(14)	(14)
ASTM A510M	SAE1035	•	440-650	*	(14)
ASTM A510M	SAE1049	•	440-650	*	(14)
ASTM A510M	SAE1050	•	440-650	*	(14)
ASTM A510M	SAE1053	•	440-650	*	(14)

\* Механические свойства оговариваются по согласованию с потребителем.

**Упаковка:** в мотках весом 1100–2100 кг.

Высота мотка до 1750 мм; наружный диаметр до 1250 мм; внутренний диаметр – 850 мм.

Увязка катанкой диам. 5,5–7,0 мм: 4 радиальные и 1 поперечная.

Катанка Ø 6,5; Ø 8,0 мм также может упаковываться в мотки весом до 550 кг.

**Размеры мотка:** высота до 400 мм; наружный диаметр – 1400–1450 мм; внутренний диаметр – 850–900 мм. Увязка в 2 местах.

## Прокат из качественной конструкционной стали для холодного выдавливания и высадки по ДСТУ 3684-98, ТУ У 27.1-4-531-2002 и ГОСТ 14959-79

Размеры:  $\varnothing\varnothing$  5,5–18 мм

### Химические свойства

Марка стали*	Массовая доля элементов, %							
	C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max
10	0,07-0,14	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
10кп	0,07-0,14	0,25-0,050	max 0,03	0,035	0,035	0,25	0,15	0,25
20	0,17-0,24	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
20кп	0,17-0,24	0,25-0,50	max 0,07	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
20X	0,17-0,23	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,7-1,0	0,3	0,3
23Г2А	0,21-0,27	1,30-1,60	0,12-0,27	0,025	0,025	0,3	0,3	0,3
23ХГА	0,20-0,26	1,1-1,4	0,12-0,2	0,025	0,025	0,60-0,90	0,3	0,3
25ХГНМА	0,20-0,26	1,1-1,4	0,12-0,27	0,025	0,025	0,4-0,6	0,4-0,7	0,15
35	0,32-0,40	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
40	0,37-0,45	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
40X	0,36-0,44	0,50-0,80	0,17-0,30	0,035	0,035	0,8-1,1	0,3	0,3
45	0,42-0,50	0,35-0,60	0,17-0,30	0,035	0,035	0,25	0,25	0,25
60С2Г	0,55-0,65	0,70-1,0	1,8-2,2	S + P = max 0,6		0,3	0,25	0,2

### Механические свойства

Марка стали	Механические свойства		
	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Относительное сужение, %, не менее
10	440	**	55
10кп	440	**	55
20	520	**	45
20кп	510	**	45
20X	560	**	50
23Г2А*	1030	930	50
23ХГА*	1030	930	50
25ХГНМА*	1180	980	50
35	640	**	45
40	660	**	45
40X	720	**	45
45	680	**	45
60С2Г	1470	1325	25

\* Приведенные механические свойства достигаются после термообработки.

\*\* Механические свойства оговариваются по согласованию с потребителем.

**Упаковка:** в мотках весом 1700–2100 кг. Высота мотка до 1750 мм; наружный диаметр до 1250 мм; внутренний диаметр – 850 мм. Увязка катанкой диам. 5,5–7,0 мм: 4 радиальные и 1 поперечная. Прокат  $\varnothing$  10, 10кп также может упаковываться в мотки весом до 550 кг. Размеры мотка: высота до 400 мм; наружный диаметр – 1400–1450 мм; внутренний диаметр – 850–900 мм. Увязка в 2 местах.

**Группа осадки:** 50 и 60 (по 50 % в заказе)

**Размеры и предельные отклонения:**  $\varnothing\varnothing$  5,5/9,0 +0,1/-0,2 мм,  $\varnothing\varnothing$  10,0/14,0 +0,1/-0,3 мм – для ПС 150-1 и проволочной линии ПУ-3;  $\varnothing\varnothing$  14,0/19,0 +0,3/-0,5 мм,  $\varnothing\varnothing$  20,0/25,0 +0,4/-0,5 мм,  $\varnothing\varnothing$  26,0/30,0 +0,3/-0,7 мм,  $\varnothing\varnothing$  31,0/36,0 +0,4/-0,7 мм – для сортовой линии ПУ-3;  $\varnothing\varnothing$  6,0/8,0 +0,3/-0,5 мм – для ПС 250-3.

# Катанка стальная канатная по ДСТУ 3683-98 и ее аналоги по ASTM-A-510M

Диаметр: 5,5–14,0 мм

Предельные отклонения: +0,3/-0,5 мм

## Химический состав

Стандарт	Марка стали	Массовая доля элементов, %										
		C	Mn	Si	S	P	S+P	Cr	Ni	Cu	N	As
					max							
ДСТУ 3683-98	50	0,47-0,55	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
ДСТУ 3683-98	55	0,52-0,60	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
ДСТУ 3683-98	60	0,57-0,65	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
ДСТУ 3683-98	65	0,62-0,70	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
ДСТУ 3683-98	70	0,67-0,75	0,40-0,70	0,25-0,45	0,03	0,03	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
ASTM A510M	SAE1055	0,50-0,60	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE1059	0,55-0,65	0,50-0,80	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE1060	0,55-0,65	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE1064	0,60-0,70	0,50-0,80	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE1065	0,60-0,70	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE 1069	0,65-0,75	0,40-0,70	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE1070	0,65-0,75	0,60-0,90	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE 1074	0,70-0,80	0,50-0,80	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-
ASTM A510M	SAE 1075	0,70-0,80	0,40-0,70	*	0,05	0,04	-	-	-	-	-	-

\* Содержание Si устанавливается по согласованию с потребителем в пределах:

max 0,05 %

max 0,10 %

0,10–0,20 %

0,15–0,35 %

**Механические свойства оговариваются по согласованию с потребителем**

**Упаковка:** в мотках весом 1100–2100 кг.

Высота мотка до 1750 мм; наружный диаметр до 1250 мм; внутренний диаметр – 850 мм.

Увязка катанкой diam. 5,5-7,0 мм:

4 радиальные и 1 поперечная.

Катанка Ø 6,5, Ø 8,0 мм также может упаковываться

в мотки весом до 550 кг.

**Размеры мотка:** высота до 400 мм; наружный диаметр – 1400–1450 мм; внутренний диаметр – 850–900 мм. Увязка в 2 местах.



**Катанка из низкоуглеродистой и легированной стали по ТУ 14-15-345-94,  
ТУ 14-15-346-94, ТУ У 27.1-4-548-2003 (для изготовления сварочной проволоки)**

**Диаметр: 5,5–14,0 мм**

**Предельные отклонения: +0,3/–0,5 мм**

**Химический состав**

Марка стали	Массовая доля элементов, %										
	C	Mn	Si max	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max	Al max	Mo	Zr
СВ08	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,04	0,04	0,15	0,3	0,25	0,01	-	-
СВ08А	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,03	0,03	0,12	0,25	0,25	0,01	-	-
СВ08Г1НМА	0,09	1,00-1,50	0,20-0,45	0,015	0,02	0,3	0,50-0,70	0,25	0,05	-	-
СВ08Г2С	0,05-0,12	1,60-2,10	0,70-1,00	0,025	0,03	0,2	0,25	-	-	-	-
СВ08Г2СЦ	0,05-0,12	1,60-2,10	0,70-1,00	0,025	0,03	0,2	0,25	-	-	-	0,1
СВ08ГА	0,1	0,80-1,10	0,06	0,025	0,03	0,1	0,25	0,25	-	-	-
СВ08ГСМТ	0,06-0,11	1,00-1,30	0,40-0,70	0,025	0,025	0,3	0,3	-	-	0,20-0,40	-
СВ08ХМ	0,05-0,10	0,35-0,60	0,12-0,40	0,025	0,02	0,85-1,25	0,3	0,25	-	0,50-0,70	-
СВ10ГН	0,12	0,90-1,20	0,15-0,35	0,025	0,03	0,2	0,90-1,20	0,25	-	-	-
СВ10НМА	0,07-0,12	0,40-0,70	0,12-0,35	0,025	0,02	0,2	1,00-1,50	0,25	-	0,40-0,55	-

**Механические свойства**

Марка стали	Механические свойства	
	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Относительное сужение, %, не менее
СВ08	420	60
СВ08А	420	60
СВ08Г1НМА	850	48
СВ08Г2С	690	48
СВ08Г2СЦ	850	87
СВ08ГА	735	48
СВ08ГСМТ	690	48
СВ08ХМ	735	48
СВ10ГН	735	48
СВ10НМА	735	48

**Упаковка:** в мотках весом 1100–2100 кг.

Высота мотка до 1750 мм; наружный диаметр до 1250 мм; внутренний диаметр – 850 мм.

Увязка катанкой diam. 5,5–7,0 мм: 4 радиальные и 1 поперечная.

Катанка Ø 6,5, Ø 8,0 мм также может упаковываться в мотки весом до 550 кг.

**Размеры мотка:** высота до 400 мм; наружный диаметр – 1400–1450 мм; внутренний диаметр – 850-900 мм. Увязка в 2 местах.